ФЕДЕРАЛЬНАЯ ТАМОЖЕННАЯ СЛУЖБА

Центральное экспертно-криминалистическое таможенное управление

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОТЛИЧИТЕЛЬНЫХ ПРИЗНАКОВ ОЦИЛИНДРОВАННЫХ БРЁВЕН

Методическое пособие
для должностных лиц досмотровых подразделений таможенных органов

Москва
2025

РАЗРАБОТЧИКИ:

Мушта Богдан Николаевич

Яковлева Светлана Владимировна

Методическое пособие разработано Экспертно-криминалистической службой – региональным филиалом Центрального экспертно-криминалистического таможенного управления г. Владивосток по материалам Научно-методической секции экспертизы товаров лесной промышленности Научно-технического совета Центрального экспертно-криминалистического таможенного управления и предназначено для должностных лиц досмотровых подразделений таможенных органов с целью оказания методической помощи при проведении таможенного осмотра/досмотра товаров товарной позиции 4421 ТН ВЭД ЕАЭС и выявления признаков наличия недостоверного декларирования.

Определение отличительных признаков оцилиндрованных брёвен: методическое пособие для должностных лиц досмотровых подразделений таможенных органов (актуализированное) // Мушта Б.Н., Яковлева С.В.– М.: ЦЭКТУ ФТС России, 2025.

Вводится взамен методического пособия Определение отличительных признаков изделий из древесины оцилиндрованных: методическое пособие для должностных лиц досмотровых подразделений таможенных органов (актуализированное) // Кривоногов Д.Н., Мушта Б.Н., под. ред. Яковлева С.В.– М.: ЦЭКТУ, 2023.

Настоящее методическое пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения ЦЭКТУ ФТС России.

© Центральное экспертно-криминалистическое таможенное управление (ЦЭКТУ), Федеральная таможенная служба (ФТС России), 2025.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение..... 4

1. Термины и определения 5
2. Идентификация оцилиндрованных бревен 6
3. Виды дополнительной обработки оцилиндрованных бревен..... 8
4. Приложение..... 10

Библиография 15

ВВЕДЕНИЕ

Существует вероятность недостоверного заявления сведений о наименовании товара и его классификационном коде по ТН ВЭД ЕАЭС, когда под видом товара «изделие из древесины оцилиндрованное» возможны поставки круглых лесоматериалов в виде окорённых круглых лесоматериалов.

Целью данного методического пособия служит оказание помощи должностным лицам таможенных органов, осуществляющим таможенный контроль экспортируемых лесоматериалов, в выявлении отличительных признаков окоренных круглых лесоматериалов от изделий из древесины оцилиндрованных.

1. Термины и определения

Лесоматериалы – материалы из древесины, сохранившие ее природную физическую структуру и химический состав, получаемые из поваленных деревьев, хлыстов и (или) из их частей путем поперечного и (или) продольного деления.

Круглые лесоматериалы – лесоматериалы, получаемые путем поперечного деления.

Сортимент – лесоматериал установленного назначения.

Бревно – круглый сортимент для использования в круглом виде, за исключением тонкомерной рудничной стойки, жердей и кольев, или в качестве сырья для выработки пиломатериалов общего назначения и специальных видов лесопродукции.

Кора – наружная часть ствола, сучьев и ветвей, покрывающая древесину.

Оторцовка - опиливание хлыстов и сортиментов для получения торцовой поверхности, перпендикулярной к их продольной оси.

Окорка – удаление коры с хлыстов и сортиментов. Чистая окорка – окорка с полным удалением коры и остатков сучьев.

Оцилиндровка бревна – обработка с целью придания бревну цилиндрической формы.

Оцилиндрованное бревно – круглый лесоматериал, обработанный для придания ему цилиндрической формы, боковая поверхность которого формируется фрезерованием на специальном оборудовании

Непрофрезеровка древесины - непрофрезерованный участок поверхности пилопродукции или детали, подвергавшейся фрезерованию. Непрофрезеровка относится к порокам механической обработки, ухудшает внешний вид, нарушает правильность формы сортимента, требует дополнительной обработки.

Изделие из древесины оцилиндрованное – изделие из древесины с круглым поперечным сечением одинакового диаметра по всей длине, с полностью удаленной корой и полностью или частично удаленной заболонью, полученное путем обработки бревна на деревообрабатывающем станке с целью придания изделию цилиндрической формы, с торцами, отпиленными под прямым углом к оси бревна, используемое, например, для ландшафтного дизайна в качестве элементов ограждений, заборов, игровых площадок, песочниц.

Пилопродукция – продукция из древесины, полученная в результате продольного деления бревен и продольного и поперечного деления полученных частей.

Пиломатериалы – пилопродукция установленных размеров и качества, имеющая, как минимум, две плоско-параллельные пласти.

Брус – пиломатериал толщиной и шириной 100 мм и более.

Двухкантный брус – брус с двумя противоположными обработанными пластями.

Ригель – горизонтальный или наклонный элемент каркаса здания или сооружения, воспринимающий вертикальные нагрузки.

2. Идентификация оцилиндрованных бревен

В соответствии с текстом Пояснений к товарной позиции 4403 ТН ВЭД ЕАЭС, в данную товарную позицию включаются лесоматериалы в естественном состоянии, срубленные, обычно с обрубленными ветвями, а также с удаленным наружным или как наружным, так и внутренними слоями коры (окоренные лесоматериалы), а также с удалённой заболонью, пригодные для изготовления различных деревянных изделий – лесоматериалы для распиловки; столбы для телефонной и телеграфной связи или для линий электропередачи; незаостренные и нерасщепленные сваи, колья, вешки, шесты и опоры; рудничные стойки; бревна для варки целлюлозы, независимо от того, грубо окантованы они с четырех сторон или не окантованы; круглые бревна для изготовления шпона и т.д.; бревна для изготовления спичек, деревянных изделий и т.д.

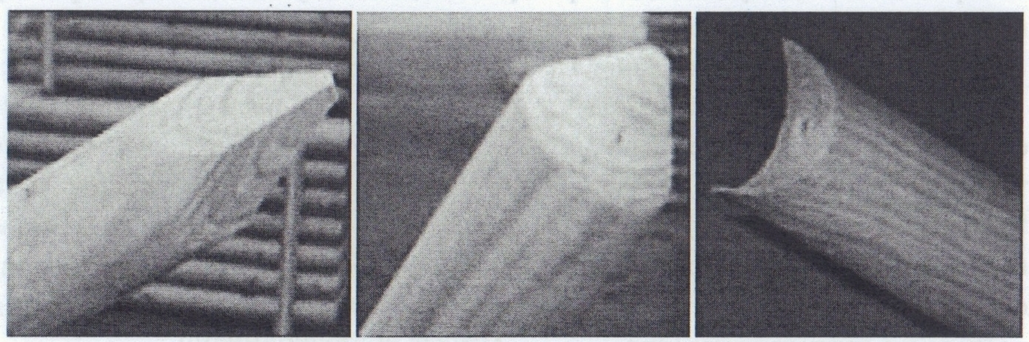
В соответствии с п. 85 Разъяснений о классификации [3], в товарной позиции 4421 ТН ВЭД ЕАЭС классифицируются, в частности, изделия из древесины оцилиндрованные.

Данные изделия должны иметь круглое поперечное сечение одинакового диаметра по всей длине, с полностью удаленной корой и полностью или частично удаленной заболонью, должны быть получены путем обработки бревна на деревообрабатывающем станке с целью придания изделию цилиндрической формы, с торцами, отпиленными под прямым углом к оси бревна. Данные изделия используются, например, для ландшафтного дизайна в качестве элементов ограждений, заборов, игровых площадок, песочниц.

Основное отличие оцилиндрованного бревна от окорённого бревна – обработка бревна на фрезеровальном станке с целью получения изделия в форме цилиндра (наблюдается диаметр одинаковый по всей длине), тогда как у только окоренного бревна будет сохранена естественная форма ствола дерева в виде усеченного конуса (наблюдается уменьшение диаметра от нижней к верхней части бревна).

Также данные изделия, после проведения оторцовки, могут иметь дополнительную обработку с целью получения одного торца заточенного и/или обработанного "под карандаш" (с вершиной в виде "пирамиды" или "конуса",

рис. 1а и 1б), или в виде "седловины" (рис. 1в), или со снятыми фасками (рис. 1г), или скошенные на одну сторону.



а) б) в)

г)

Рис. 1 а, б, в, г. Внешний вид дополнительно обработанных торцов оцилиндрованных бревен с вершиной в виде "пирамиды" (рис. 1а) или "конуса" (рис. 1б), или в виде "седловины" (рис. 1в), или со снятыми фасками (рис. 1г).

Таким образом, значимыми отличительными особенностями оцилиндрованных бревен является соблюдение всех четырёх условий:

1. круглое поперечное сечение одинакового диаметра по всей длине бревна, т.е. бревно имеет одинаковый диаметр на любом отрезке длины, за исключением случаев дополнительной обработки торца - заточенного и/или обработанного "под карандаш" (с вершиной в виде "пирамиды" или "конуса"), или в виде "седловины", или со снятыми фасками, или скошенные на одну сторону – в этом случае одинаковый диаметр бревна должен соблюдаться до обработанного торца. Контроль одинакового диаметра по длине бревна необходимо проводить с помощью штангенциркуля или лесной вилки;

2. обработка поверхности фрезерованием. Остатки коры на поверхности бревна после проведения окорки являются пороком «непрофрезеровка

древесины», данный порок допускается глубиной не более 2 мм, длиной не более 250 мм, шириной не более 50 мм, в количестве не более 1 шт. в сортименте [9]. Контроль полностью удаленной коры производится визуально, контроль размеров непрофрезеровки древесины – с помощью линейки, рулетки, штангенциркуля;

3. полностью или частично удаленная заболонь. Определяется визуально;

4. оба торца отпилены под прямым углом к оси бревна, за исключением случая, когда бревно имеет дополнительную обработку с целью получения одного торца заточенного и/или обработанного "под карандаш" (с вершиной в виде "пирамиды" или "конуса"), или в виде "седловины", или со снятыми фасками, или скошенного на одну сторону. Контроль прямого угла на торцах проводится с помощью угольника, штангенциркуля или иного инструмента, пригодного для проведения данного измерения.

Внешний вид оцилиндрованных бревен, а также дефектов их механической обработки указан в Приложении.

3. Виды дополнительной обработки оцилиндрованных бревен

Оцилиндрованные бревна могут поставляться как без дополнительной обработки, так и с торцами, заточенными и/или обработанными «под карандаш» (с вершиной в виде «конуса» или «пирамиды»), или в виде «седловины», или со снятыми фасками, или скошенные на одну сторону.

Также возможна дополнительная обработка бревна оцилиндрованного при помощи его продольного деления, с целью получения, например, ригеля - двухкантного бруса, с торцами, отпиленными под прямым углом к оси бревна или со снятыми фасками.

Возможна дополнительная обработка оцилиндрованных бревен с помощью профильного фрезерования по всей длине изделия:

- с целью получения паза с сечением в виде полукруглого сегмента по всей длине бревна;

- с целью получения компенсационного паза.

Данные изделия используются, в основном, для деревянного домостроительства.

Чек-лист для проверки отнесения бревна к оцилиндрованному

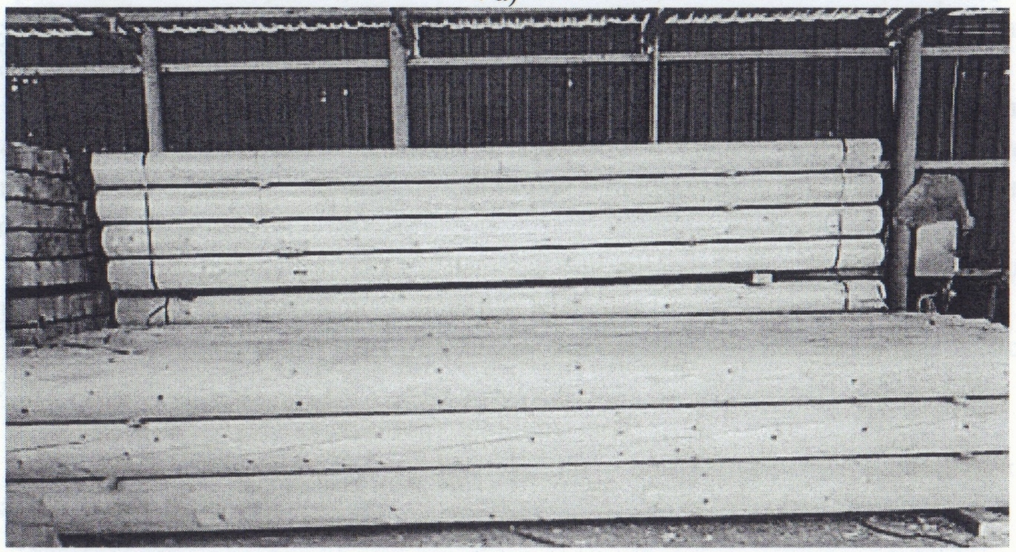
№ п/п	Показатель	Да	Нет
1.	**Круглое поперечное сечение одинакового диаметра по всей длине**	□	□
2.	**Обработано на деревообрабатывающем станке с целью придания изделию цилиндрической формы**	□	□
3.	**Полностью удаленная кора и полностью или частично удаленная заболонь**	□	□
4.	**Оба торца отпилены под прямым углом к оси бревна или один торец под прямым углом и один торец со специальной обработкой**	□	□

Для отнесения бревна к оцилиндрованному необходимо получить четыре ответа «Да».

Приложение



а)



б)

Рис. 2 а, б. Внешний вид изделий из древесины оцилиндрованных без дальнейшей обработки. Изделия имеют одинаковый диаметр по всей длине, торцы опилены под прямым углом, остатки коры на поверхности изделий отсутствуют.



Рис. 3. Внешний вид изделий из древесины оцилиндрованных без дальнейшей обработки. Изделия имеют одинаковый диаметр по всей длине, торцы опилены под прямым углом, остатки коры на поверхности изделий отсутствуют.

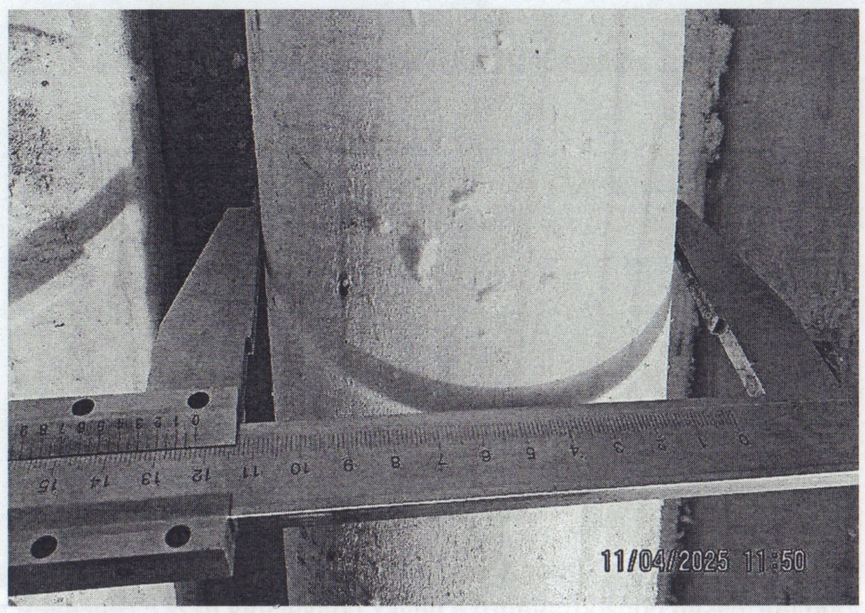


Рис. 4. Проведение контроля одинакового диаметра изделий из древесины оцилиндрованных.



Рис. 5. Внешний вид изделий из древесины оцилиндрованных, дополнительно обработанных с помощью профильного фрезерования в целях получения паза с сечением в виде полукруглого сегмента.

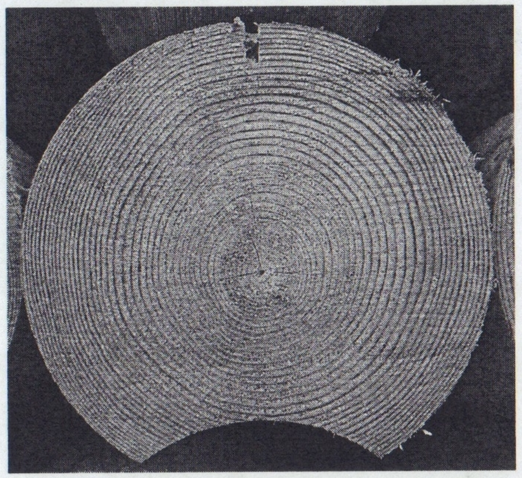


Рис. 6. Внешний вид торца изделия из древесины оцилиндрованного, дополнительно обработанного в целях получения паза с сечением в виде полукруглого сегмента по всей длине бревна, расположенного в нижней части торца, и компенсационного паза, расположенного в верхней части торца.

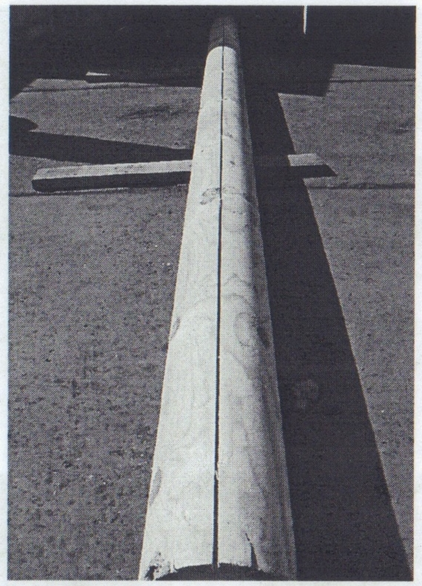


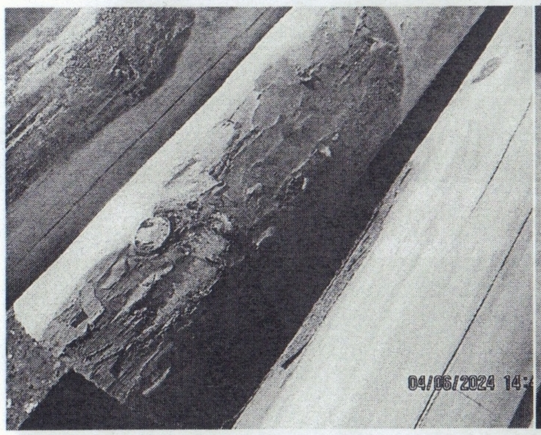
Рис. 7. Внешний вид изделия из древесины оцилиндрованного, дополнительно обработанного с помощью профильного фрезерования в целях получения компенсационного паза по всей длине изделия.



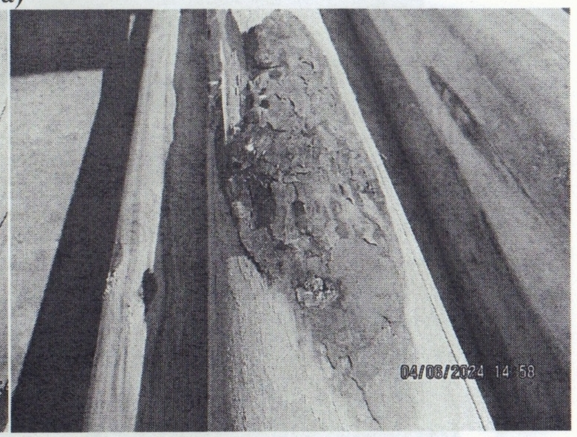
Рис. 7. Внешний вид превышения допустимых размеров непрофрезеровки древесины (остатки коры) – глубина порока превышает 2 мм.



а)



б)



в)



г)

Рис. 8. Внешний вид превышения допустимых размеров непрофрезеровки древесины (остатки коры) – а) ширина порока превышает 50 мм;
б) и в) - длина порока превышает 250 мм, ширина порока превышает 50 мм, глубина порока превышает 2 мм; г) – длина порока превышает 250 мм.

БИБЛИОГРАФИЯ

1. ТН ВЭД ЕАЭС, утвержденная Решением СЕЭК 14.09.2021 № 80 / Пояснения к ТН ВЭД ЕАЭС.

2. Постановление Правительства Российской Федерации от 20.07.2021 № 1225 «Об определении пунктов пропуска через государственную границу Российской Федерации для убытия с территории Российской Федерации товаров, классифицируемых в товарной позиции 4403 единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, и о внесении изменения в постановление Правительства Российской Федерации от 15 июля 2010 г. № 521».

3. Постановление Правительства Российской Федерации от 30.12.2022 № 2552 «О порядке перевозки отдельных видов древесины и (или) продукции ее переработки грузовым автомобильным транспортом и о внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации».

4. Приказ ФТС России от 17.11.2021 N 995 (ред. от 24.10.2022) "Об утверждении Разъяснений о классификации в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза отдельных видов товаров" (Зарегистрировано в Минюсте России 10.01.2022 N 66793).

5. ГОСТ 21.504-2016 Система проектной документации для строительства. Правила выполнения рабочей документации деревянных конструкций.

6. ГОСТ 17461-84 Технология лесозаготовительной промышленности. Термины и определения

7. ГОСТ 17462-84 Продукция лесозаготовительной промышленности. Термины и определения.

8. ГОСТ 18288-87 Производство лесопильное. Термины и определения.

9. ГОСТ 32714-2014 Лесоматериалы. Термины и определения.

10. ГОСТ Р 70088-2022 Бревна и заготовки оцилиндрованные. Технические условия.

11. ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины.