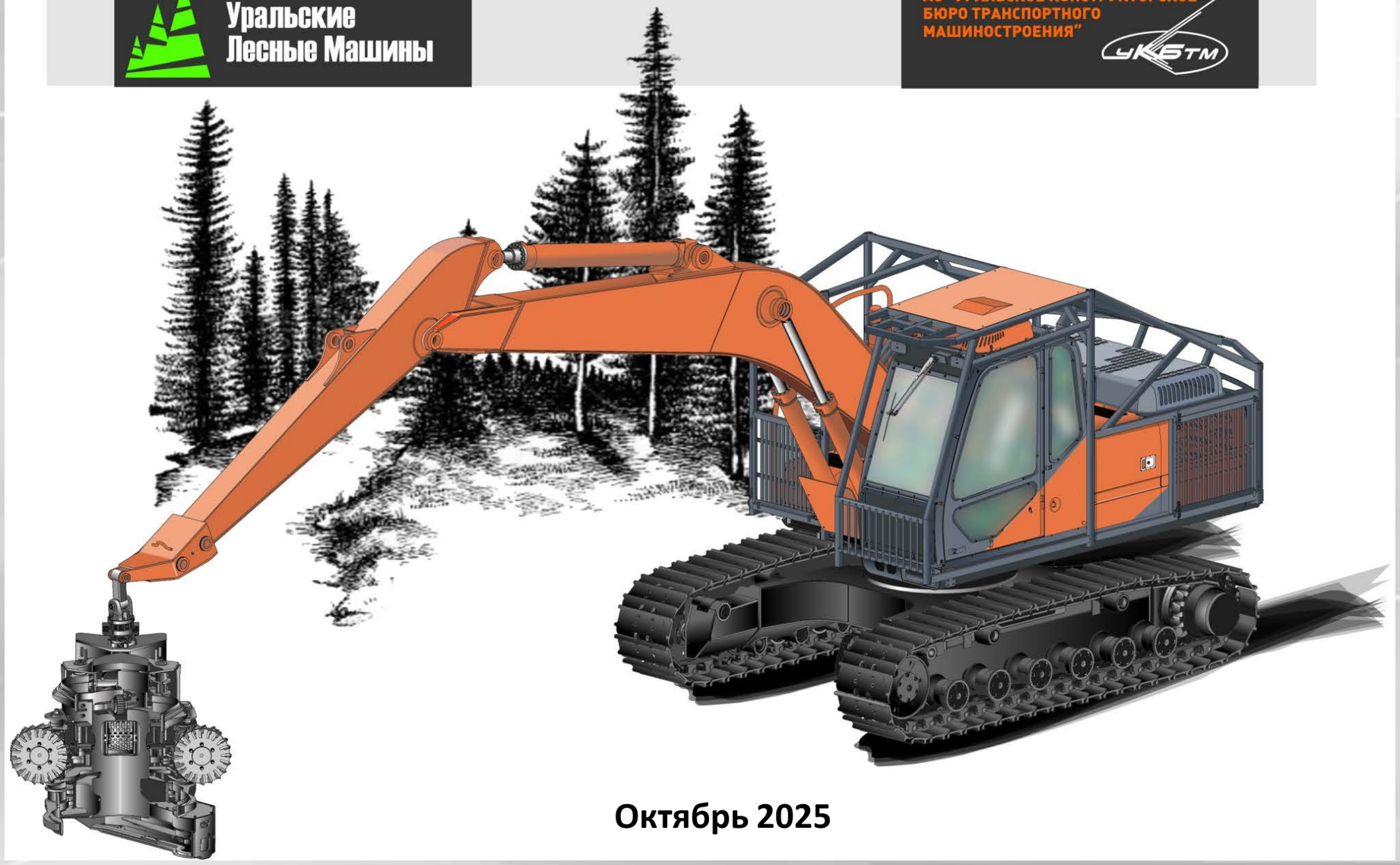
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»

Уральские Лесные Машины

АО "УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"



Октябрь 2025

Харвестерные головки Х600



Оборудование тяжелого класса предназначено для установки на гусеничные шасси. Отличается прочной рамой, захватами и высоким усилием протяжки – 3,7 тс. Применяется при сплошных и выборочных рубках сортиментным или хлыстовым способом заготовки. Позволяет обрабатывать стволы диаметром 50…950 мм. Разработана модификация «Процессор» с удлиненными ножами для работы в штабеле.

Выпускается с 2018 г. Эксплуатируется у потребителей более 15 образцов, установленных на российские (собственного производства) и китайские экскаваторные шасси

Полностью локализовано на собственном производстве:

- Рамы, ножи, захваты, вальцы и прочие сварные металлоконструкции;
- Гидравлические цилиндры, коллекторы;
- Пильный узел, механизмы измерения длины и диаметра.

Разработана собственная электронная система управления, эксплуатируется и совершенствуется с середины 2024 г.

Разработан комплект КД на собственный гидрораспределитель, планируется изготовление опытного образца в 2025…2026 г.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»

Харвестерная головка Х600

для установки на гусеничные харвестеры

Открытие передних ножей, макс.....750 мм

Открытие вальцев, макс.....850 мм

Открытие задних ножей, макс.....950 мм

Ширина, макс.....1650 мм

Длина, макс.....1650 мм

Диаметр валки, макс.....950 мм

Подвижные/Фиксированные ножи.....4/1

Механизм протяжки.....4 мотора / 3 вальца

Скорость протяжки.....0-5,0 м/с

Усилие протяжки.....37 кН

Мощность потребляемая.....110 кВт

Подача насосов.....300 л/мин

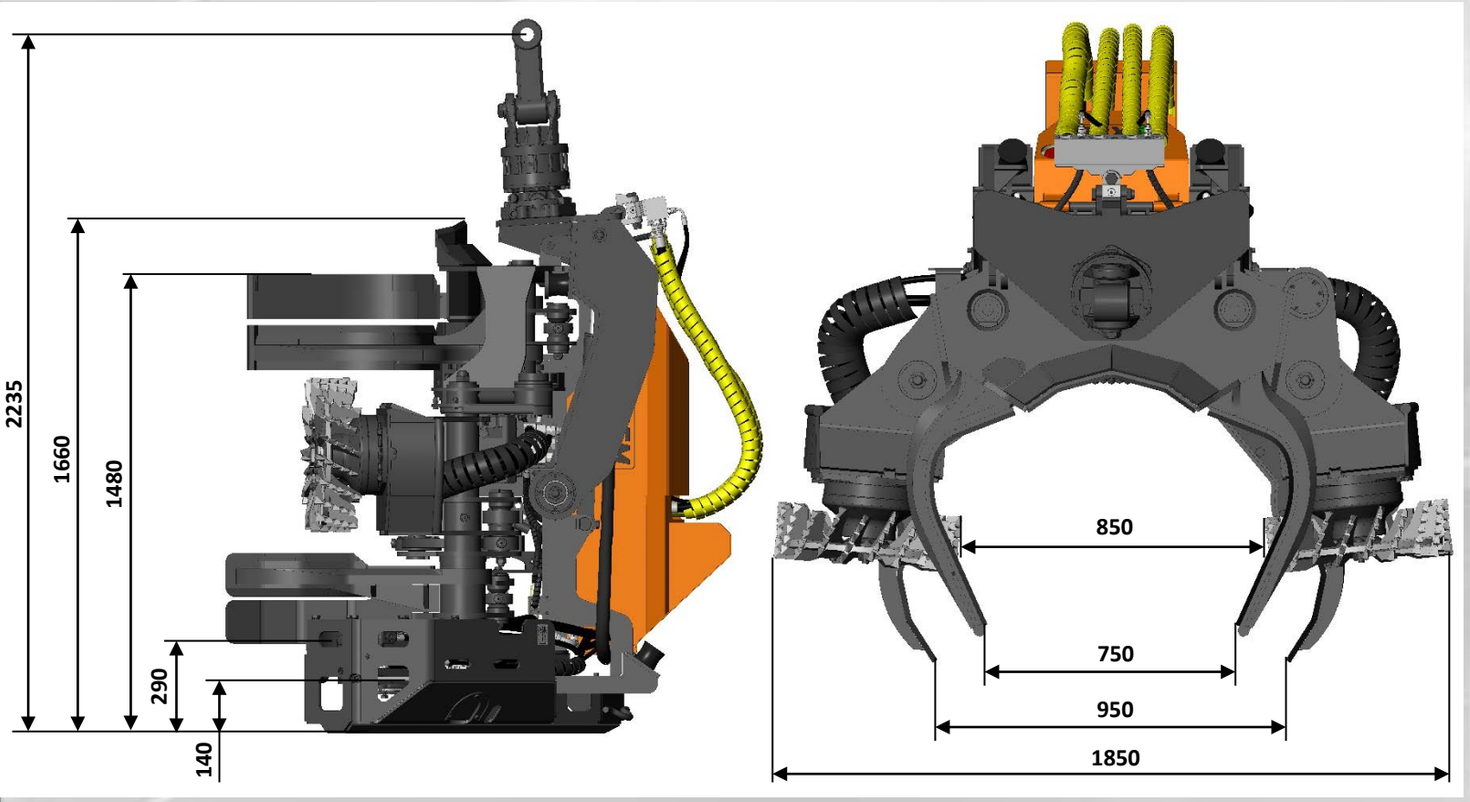
Масса.....1980 кг

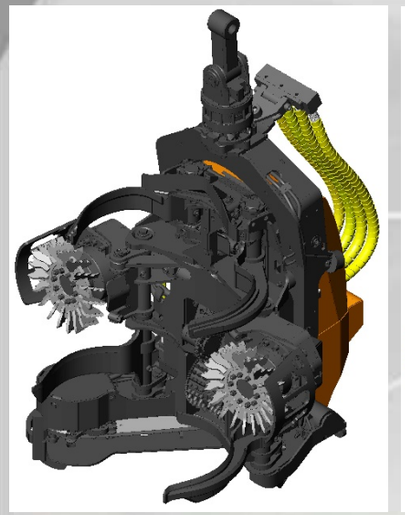
Размер пильной шины.....82...88 см

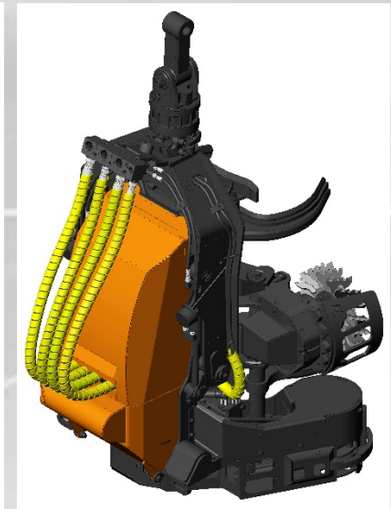
Рекомендуемая масса базового шасси.....20...30 т

Мощность потребляемая средняя.....110 кВт

Подача насосов, не менее.....300 л/мин







Харвестерные головки Х450

Универсальная харвестерная головка для установки на колесные и гусеничные шасси. По масса-габаритным и геометрическим параметрам является аналогом Ponsse H7 (одна из наиболее востребованных и массовых моделей на российском рынке). Предназначена для сплошных и выборочных рубок, отличается сбалансированным соотношением масса/мощность. Диаметр обрабатываемого ствола 50…750 мм.

2 опытных образца находятся в стадии заводских испытаний. Ведется технологическая подготовка производства. Планируется выход на серийные поставки в 2026 г.

Модель Х400, ставшая прототипом для Х450, установлена на шасси «Амкодор»



Полностью локализовано на собственном производстве:

- Рамы, ножи, захваты, вальцы и прочие сварные металлоконструкции;
- Гидравлические цилиндры, коллекторы;
- Пильный узел, механизмы измерения длины и диаметра.

Разработана собственная электронная система управления, эксплуатируется и совершенствуется с середины 2024 г.

Разработан комплект КД на собственный гидрораспределитель, планируется изготовление опытного образца в 2025 г.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»

Харвестерная головка Х450

для установки на колесные и гусеничные харвестеры

Открытие передних ножей, макс.....640 мм

Открытие вальцев, макс.....650 мм

Открытие задних ножей, макс.....750 мм

Диаметр валки, макс.....720 мм

Длина, макс.....1500 мм

Ширина, макс.....1540 мм

Высота без ротатора, макс.....1680 мм

Подвижные/Фиксированные ножи.....4/1

Механизм протяжки.....4 мотора / 3 вальца

Скорость протяжки.....0-5,0 м/с

Усилие протяжки.....30 кН

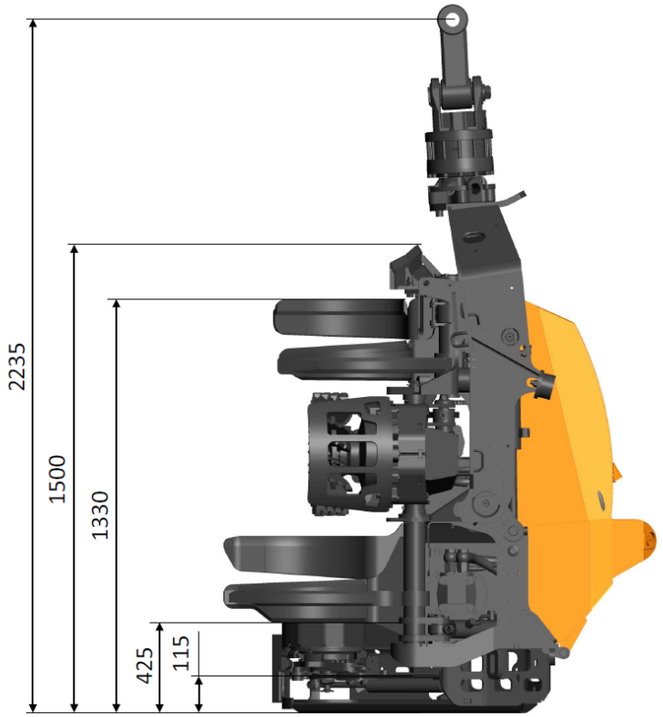
Масса без ротатора .....1150 кг

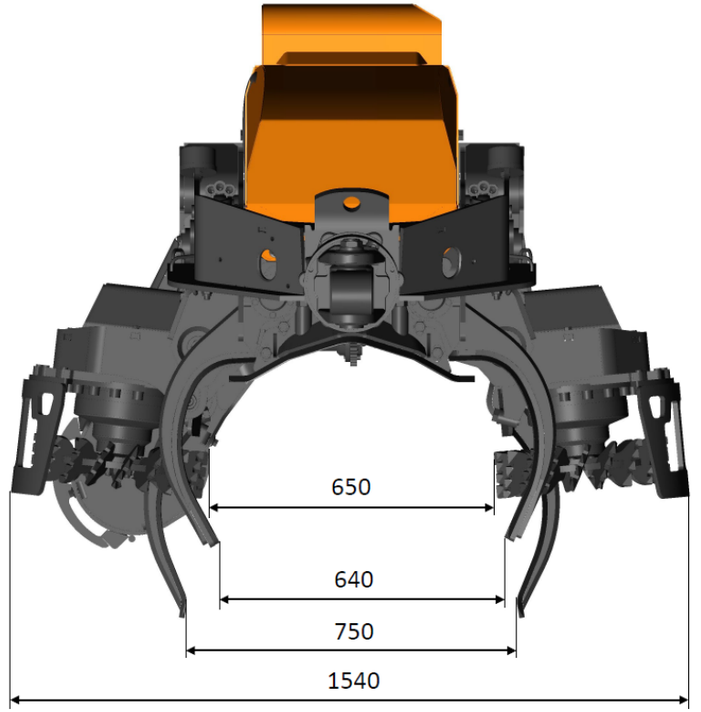
Размер пильной шины.....75...82 см

Рекомендуемая масса шасси.....16...26 т

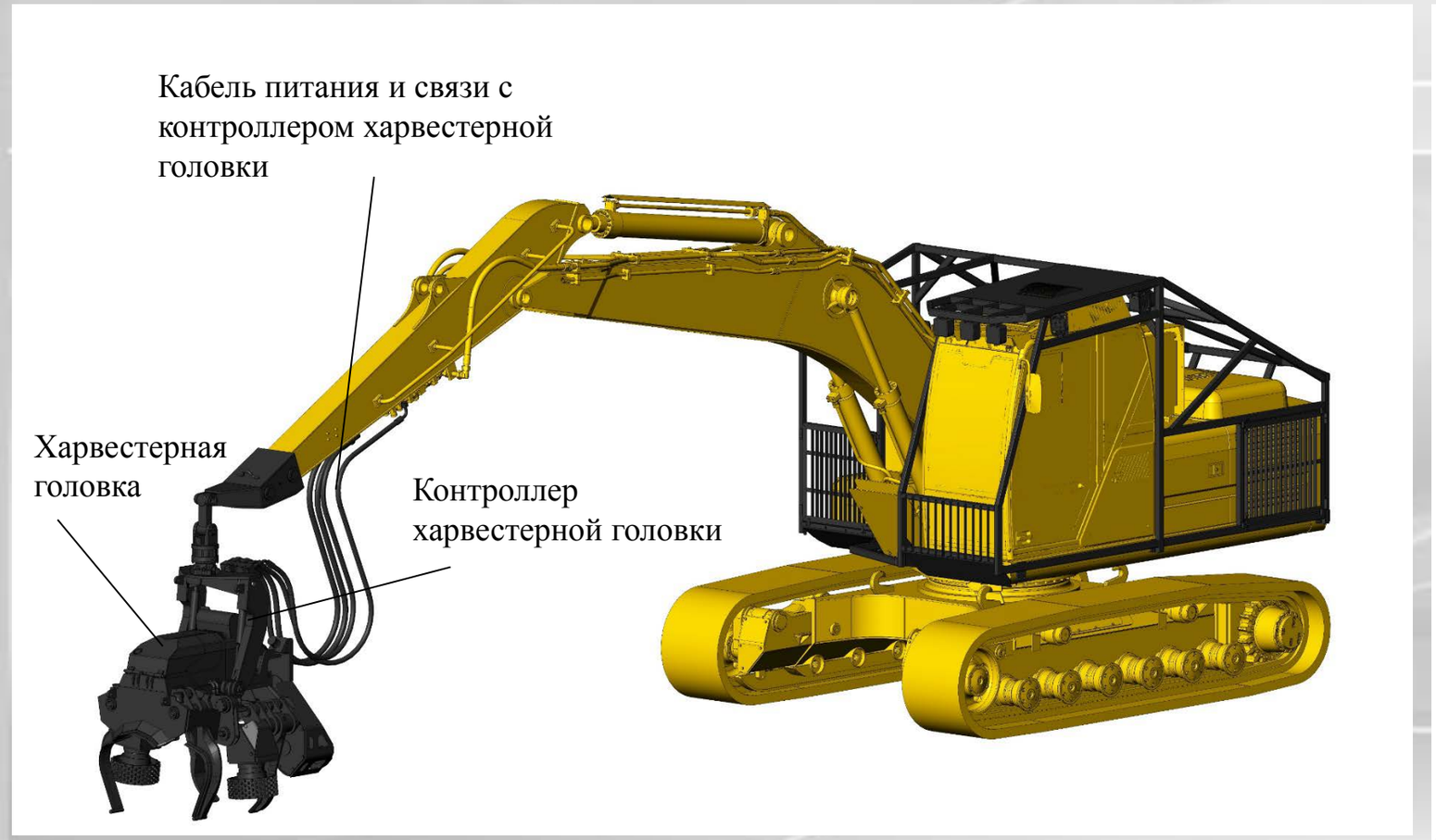
Мощность потребляемая средняя..... .....80 кВт

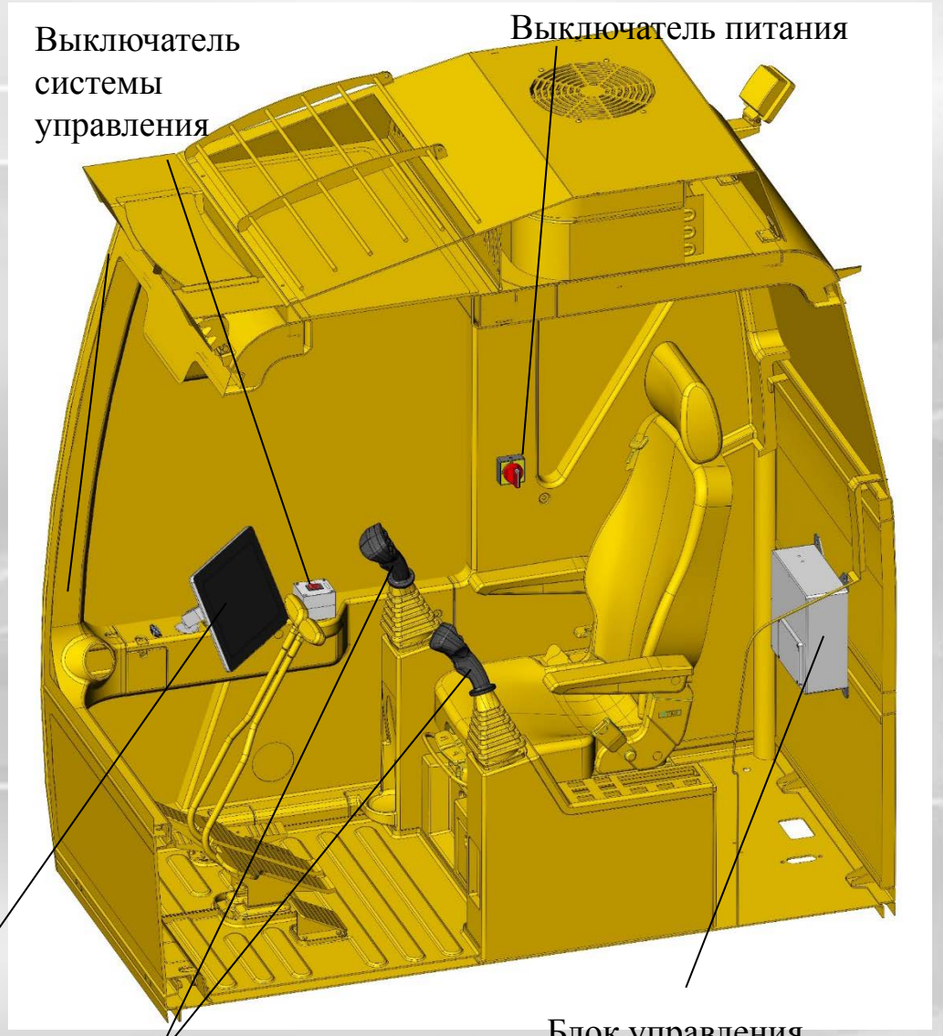
Подача насосов, не менее.....250 л/мин





Расположение компонентов системы управления





АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»

Примеры меню системы управления













622007, Россия, Свердловская область,

г. Нижний Тагил, Восточное шоссе, 38

Телефоны: (3435) 34-40-41, 37-72-05

Тел. 8 (922) 225-09-00

www.uralfm.ru;

e-mail: mail@ukbtm.uvz.ru

© УКБТМ

Ural Forest Machines

АО «УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»

УКБТМ

Коммерческое предложение

Предлагаем Вашему вниманию условия приобретения лесозаготовительной техники в октябре 2025 года:

№	*Наименование*	Год выпуска	*Условия поставки*	*Стоимость, итого руб. с НДС,*
1	Харвестерная головка Х600	2025	Отгрузка со склада в г. Нижний Тагил после 100% оплаты*: Предоплата 50 %, Оплата 50% в течение 5 календарных дней после получения уведомления о готовности Срок поставки: в течение 5 календарных дней после 100 % оплаты	11 500 000
	ИТОГО:			**11 500 000**

* возможен вариант рассрочки платежа

С уважением,

Руководитель проектов Данил Кабильский

Конт. тел. 8 (3435) 335-474

Сот. тел. +7 92222 96 806

Email: kabilskiydm@ukbtm.ru

Сайт: www.uralfm.ru

Ural Forest Machines

АО «УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»

УКБТМ

Комплектация харвестерной головки Х600



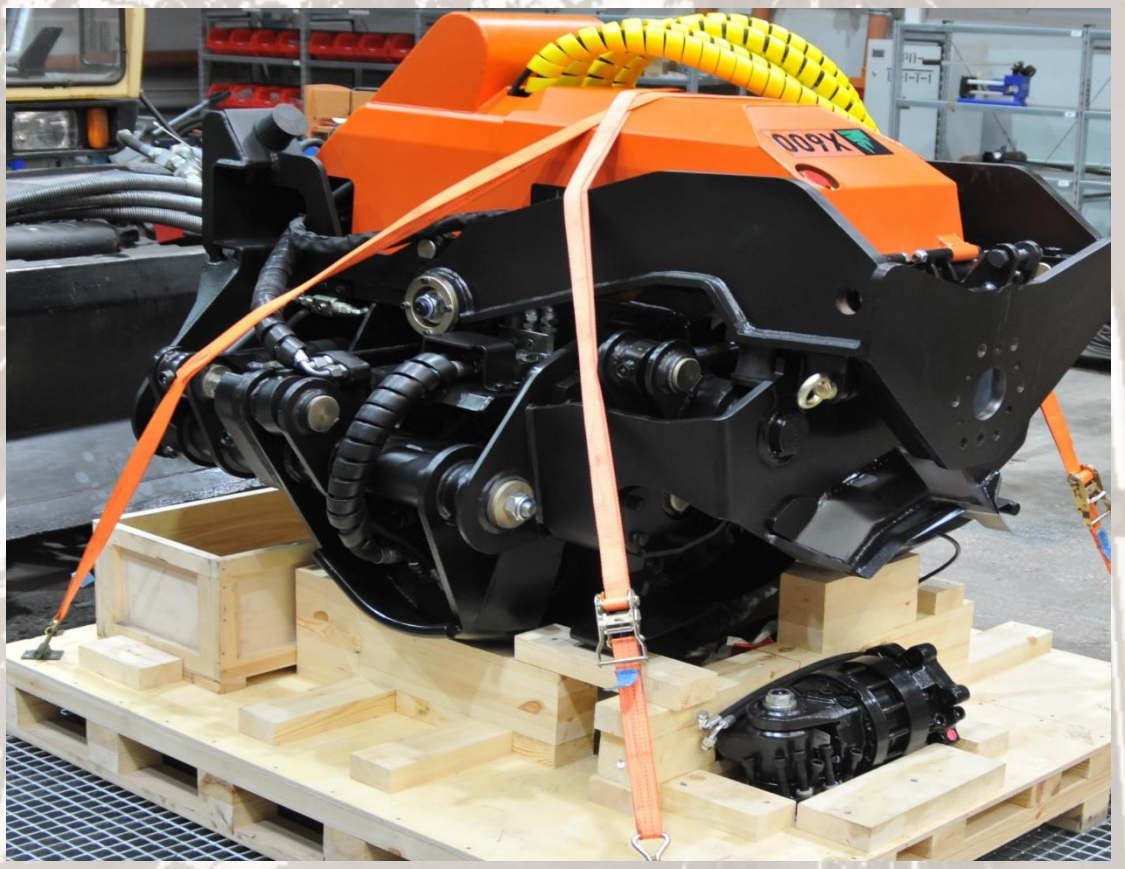
- Электронная система управления,
- Джойстики (1 компл.),
- Ротатор со звеном (1 шт.),
- Комплект кабелей для подключения;
- Шприц для смазки – 1 шт.,
- Масло для смазки цепи - 3 л,
- Смазка многофункциональная литиевая – 0,4 кг,
- РВД для ротатора – 2 шт.,
- Мультиметр – 1 шт.,
- Набор колец O-Ring – 2 шт.
- Набор колец USIT R – 1 шт.;
- Комплект электрических разъемов;
- Комплект предохранителей;
- Масленка DIN 71412 – 14 шт.,
- Винты крепления ротатора – 6 шт.,
- Скобы крепления ротатора – 3 шт.,
- Болты крепления пильной шины – 2 шт.,
- Пильная шина – 2 шт.
- Цепь пильная – 2 шт.
- Руководство пользователя на русском языке.

Технические характеристики харвестерной головки Х600

Открытие передних ножей, макс	750 мм
Открытие вальцев, макс	850 мм
Открытие задних ножей, макс	950 мм
Ширина, макс	1650 мм
Длина, макс	1650 мм
Диаметр валки, макс	940 мм
Подвижные/Фиксированные ножи	4/2
Механизм протяжки	4 мотора / 3 вальца
Скорость протяжки	0 - 5 м/с
Усилие протяжки	37 кН
Мощность потребляемая, не менее	110 кВт
Подача насосов	300 л/мин
Масса	1980 кг
Пильная шина	720 - 880 мм
Оптимальный диаметр ствола	400 – 600 мм
Рекомендуемая масса шасси	22 - 30 т

Разработана для установки на экскаваторное шасси

Особенности харвестерной головки Х600



- Модель изначально разрабатывалась под применение на экскаваторных шасси, поэтому конструкция рамы, механизма наклона характеризуется повышенной прочностью и жесткостью, что позволяет выдерживать большие нагрузки от стрелы и рукояти экскаватора, а также компенсировать ошибки оператора при валке и раскряжевке



• Высокая производительность;

• 3-х вальцевая система протяжки и особая конфигурация вальцев большого размера обеспечивают высокое усилие протяжки без повреждения ствола дерева;

• Автоматическое натяжение и смазка цепи;

• Усиленная вилка механизма подъёма головки позволяет вытягивать хлысты дерева с кронами из лесного массива без риска повреждения харвестерной головки

•Максимальный диаметр валки до 94 см (оптимальная 40-60 см);







На головке установлена собственная система управления. Система управления включает:

- функцию измерения длины;
- функцию измерения диаметра;
- автоматическую протяжку под заданные параметры сортиментов,
- раздельный учет древесины с разбивкой по делянкам, операторам, породам, сортиментам;
- пропорционально настраиваемые сигналы на все команды.

Дополнительные преимущества при приобретении харвестерной головки X600

- Заводская гарантия 1 год или 2000 моточасов (в зависимости от того, какое обстоятельство наступит первым)
- Постоянно пополняемый склад запасных частей и комплектующих




ACT
EG330


ACT
ACT
UFM


UEM


LIUGONG


UFM


METSÄ
UPM